

Zu Besuch bei der ERNE AG Holzbau Bestzeit für den Straddle Carrier

Qualitätsarbeit setzt das richtige Werkzeug voraus. Die ERNE AG Holzbau hat sich bei der ARBOR AG einen Combilift Straddle Carrier gekauft und münzt ihn täglich in Bares um.

Text: Jil Lüscher | Fotos: Jil Lüscher/PD



Fertiges Container-Modul wird mit dem Straddle Carrier auf den Tieflader aufgeladen.

Schauplatz Beiz. Gast: «Fräulein, kann ich mit der Uhrzeit bezahlen? Sie wissen ja, Zeit ist Geld, hahaha ... Was heisst hier, sehr witzig - war ja nur ein Spässchen!»

Ein deplatziertes Spass der eher derben Sorte. In Zeiten von Diversity, Inklusion und Gleichberechtigung ist definitiv «fertig loschtig mit Fräulein».

Aber: Bekanntlich ist der Spass das Loch, durch das die Wahrheit pfeift. Und wahr ist, dass Zeit eine in Geld messbare Einheit darstellt, wie nachfolgender Erlebnisbericht eindrücklich aufzeigt.

Schauplatz ERNE AG Holzbau, Stein AG. In der riesigen Werkhalle am Standort Münchwilen AG werden flexib-

le Holz-Modulbauten gefertigt. Jede für sich stellt eine eigene Wohneinheit dar. Zusammengefügt können solche Module einen kohärenten Gebäudekomplex ausmachen.

An diesem Dienstag/Mittwoch, Anfang Juli, warten 32 solcher Holz-Modulbaueinheiten darauf, an ihren Bestimmungsort in Rolle VD transportiert zu werden. Jede Einheit 6 bis 10 Tonnen schwer. Eine logistische Herausforderung für Mensch und Maschine.

Die für Spezialtransporte konzipierten Trucks treffen gemäss Dispo-Plan am Ladeort ein, einer nach dem anderen. Minutengenau durchgetaktet, damit keine teuren Wartezeiten entstehen – wir erinnern uns: Zeit ist Geld!

Arbor AG ist ein Familienunternehmen mit rund 50 Mitarbeitenden, das in der Schweiz die breiteste Produktpalette für Stapler und Hebezeuge anbietet.

Arbor AG vertritt folgende Marken als Schweizer Generalimporteur:

- Baumann** Seitenstapler
- Cesab** Gegengewichtsstapler und Lagertechnikgeräte
- Combilift** Vierwege-, Schmalgang- und Spezialstapler
- Dieci** Teleskopstapler, Maschinen für die Bauindustrie
- Haulotte** Hebebühnen
- Svetruck** Schwerlaststapler
- Terberg** Mitnahmestapler

Arbor AG

Lindentalstrasse 112, 3067 Boll

Tel. 031 838 51 61

info@arbor-ag.ch, www.arbor-ag.ch

Termin- und Kostensicherheit gehören zu den Grundfesten der ERNE AG Holzbau. Das innovative Unternehmen produziert seine Produkte mit einer überdurchschnittlichen Ausführungsqualität, alles ist sauber verarbeitet, alles passt auf den Millimeter genau. Der hohe Vorfertigungsgrad, Haustechnik inklusive, sorgt schliesslich für vereinfachte Abläufe auf der Baustelle. Der Holz-Modulbau verkürzt die Bauzeit gegenüber dem Massivbau um bis zu 60 Prozent, heisst es auf www.erne.net.

«Als ich diesen mobilen Containerkran das erste Mal gesehen habe, war ich überrascht und erfreut gleichermassen.»

Roman Müller,
Chauffeur Spezialtransporte



Blick in die Produktionshalle.

Zurück zur Ladephase: Während die wetterfest versiegelten und gegen Verunreinigungen geschützten «XXXL-Pakete» von einem Vierwegstapler mit 14'000 kg Grundtragkraft, ebenfalls der Marke Combilift, aus der Halle gefahren werden, bringt Chauffeur Roman Müller von der Emil Egger Transport AG seinen Tieflader in Position. Viel mehr braucht er vorerst nicht zu machen. Denn jetzt kommt der Straddle Carrier zum Einsatz – eine motorisierte Riesenspinne auf Rädern, die Container und übergrosse Objekte mit einer schier unglaublichen Leichtigkeit, Präzision und Wendigkeit von A nach B hieven bzw. fahren kann. In unserem Fall das vorgefertigte Holz-Modul vom Warteplatz auf die Ladefläche des Lastwagens.

«Bei der ersten Begegnung mit diesem Megastapler habe ich ganz schön gestaunt», gesteht Trucker Müller – und schiebt ein «Super» nach. Super ist, wie die in Irland von der Firma Combilift hergestellte Spinne, in der Fachsprache COMBI-SC genannt, ferngesteuert über die Ladung fährt, diese an Ketten befestigt anhebt, breitbeinig von hinten über den Truck rollt und das Modul dann präzise auf der Ladefläche absetzt. Ein wenig feinjustieren, fachgerecht verankern und fertig ist der Ladevorgang. Roman Müller: «Toll, wie einfach und schnell das geht.»

Marke: COMBILIFT
Mod. Straddle Carrier SC3T

«Der Straddle Carrier erlaubt es uns, ohne Unterbruch produzieren zu können. Das war vorher nicht so.»

Stefan Freiermuth, stellvertretender Kompetenzleiter Produktion, ERNE AG Holzbau

18 Module können dank dem COMBI-SC pro Tag abtransportiert werden. Deutlich mehr als früher. Die dabei gewonnene Zeit kommt allen zugute, nicht zuletzt auch der Bauherrschaft. Ressourcen werden geschont und können produktiv genutzt werden: «Früher mussten wir die Module mit dem Deckenkran in der Halle verladen. Dadurch wurde der Produktionsfluss unterbrochen, erklärt Stefan Freiermuth, stellvertretender Kompetenzleiter Produktion.

Das sei nun anders, dank dem Straddle Carrier gäbe es bei Ladephasen keine Produktionsunterbrüche mehr. Und die Chauffeure müssten ihre Trucks auch nicht mehr zeitraubend rückwärts in die Hallen manövrieren.

Garantierte Kostensicherheit

Zurück zur ERNE AG Holzbau: Die Fertigungshallen in Münchwilen erinnern von den Dimensionen an Flugzeughangars – riesig im Ausmass, hell und jeder Werkplatz eine buchstäblich saubere Sache. Holz, Glas, Armierungseisen, Beton, Stahl und weitere Materialien werden mit über Jahrzehnte hinweg gewonnenem Fachwissen und Know-how zu Gebäude-Modulen verarbeitet – jedes für sich könnte auch ein Tiny House sein. Stapler, darunter die meisten der Firma ARBOR AG, fügen Material, halbfertige und fertige Elemente unterschiedlichen Ausmasse, von A nach B, heben sie an, manövrieren auf engstem Raum in alle Richtungen, schaffen dadurch Platz und gewährleisten reibungslose Abläufe.

Der von der Firma ARBOR AG gelieferte Straddle Carrier ist als Einsatzgerät unbestritten das Masterpiece beim Verladen der Holzbau-Gebäudemodule. «Als der COMBI-SC geliefert und hier montiert wurde, war ich skeptisch», sagt Stefan Freiermuth. Die Skepsis betraf die Grösse, die damit verbundenen Einsatzmöglichkeiten und das Han-

tieren mit diesem «Riesenvieh». Sämtliche Bedenken waren aber rasch aus der Welt geschafft, in der praktischen Anwendung hat sich nämlich gezeigt: «Der Straddle Carrier ist verblüffend einfach und feinfühlig zu manövrieren, man kommt beinahe in jeden Winkel, und ja, er ist bei uns täglich im Einsatz», bilanziert Mr. Straddle-Carrier Freiermuth. Ein Volltreffer also.

Bei der ERNE AG Holzbau kommen nebst dem COMBI-SC auch andere Stapler aus dem Hause ARBOR zum Einsatz. Der erwähnte multidirektionale Vierwegstapler zum Beispiel. Das Model C14'000 Er ist sozusagen ein Muscle Car, konzipiert für Lasten bis 14 Tonnen.

Oder der innovative und kompakte Combilift C4'000CBE mit einer Tragkraft bis zu 4 Tonnen. Weiter im Einsatz bei der ERNE AG: ein Seitenstapler der Marke Baumann mit einer Tragkraft von 4 Tonnen für langes Ladegut und ein Frontstapler der Marke CESAB mit einer Tragkraft von 3,5 Tonnen.

Für die Verteilung von Komponenten und Kleinmaterialien kommen ausserdem diverse Lagertechnikgeräte aus dem Hause CESAB zum Zuge.

Nicht zu vergessen: die kompakten, selbstfahrenden Teleskopmastbühnen mit Ausleger der Marke HAULOTTE. Diese werden für den Innenausbau der Module gebraucht.



Herstellung von Baugruppen für das Container-Modul.

«Service-Dienstleistungen gehören zur ARBOR-DNA, wir stellen sicher, dass unsere Produkte stets einsatzfähig sind.»

Patrick Hofstetter, Kundenberater, ARBOR AG

ARBOR-Kundenberater Patrick Hofstetter demonstriert in der Halle 1 der ERNE AG Holzbau die Leichtigkeit des Handlings dieses Hybrid-motorisierten Gerätes französischer Herkunft. Top-Produkte sind garantiert, «unsere Geschäftsbeziehungen basieren aber auch auf Zuverlässigkeit und Flexibilität», sagt er. «Geschätzt wird nebst der hohen Qualität der Produkte unser After-Sales-

Management, wir stellen sicher, dass die von uns gelieferten Geräte stets einsatzfähig sind. Service-Leistungen geniessen bei uns eine hohe Priorität – wir erinnern uns: Zeit ist Geld!

Auch Diversity, also die Vielfalt in der Leistungspalette der ARBOR AG, ist eine Stärke des Berner Familien-Unternehmens. Für jede logistische Herausforderung das passende Arbeitsgerät, so lautet der eigene Anspruch. Patrick Hofstetter: «Wir individualisieren unsere Produkte entsprechend den Anforderungen unserer Kundschaft – massgeschneiderte Lösungen sind ein wichtiger Teil unseres Leistungsangebotes.»

Zurück zur ERNE AG Holzbau. Sie realisiert Projekte von der ersten Idee bis zur Schlüsselübergabe nach der Design-to-Cost-Methode. «Unsere Kunden profitieren von der Expertise in der industriellen Vorfertigung, ob Stückzahl 1 oder X: Qualität und Effizienz im Fertigungsprozess sind jederzeit gewährleistet, und damit auch die Kostensicherheit», kommuniziert das Generalunternehmen. Ein Versprechen, das nicht zuletzt dank Arbeitsgeräten wie dem Straddle Carrier eingelöst und oft auch übertroffen werden kann. Und das ist definitiv kein Witz.



Straddle Carrier von COMBILIFT Kann anpacken wie keiner

Der COMBILIFT Straddle Carrier ist für alle Unternehmen, die schwere und überdimensionale Ladungen bewegen bzw. befördern müssen, eine der wirtschaftlichsten Lösung, die der Markt bietet.

Gemacht für extremste Anforderungen: Ob Transportgut zu Land, zu Wasser oder in der Luft, ob grossdimensionale Elemente aus Holz, Stahl, Beton, ob Hersteller von Windturbinen und anderen XXL-Objekten: Keine Last ist zu gross oder zu schwer, zu sperrig oder fragil, um nicht vom COMBILIFT Straddle Carrier bewegt werden zu können. Seine Wendigkeit, seine geringe Achslast, die grosse Nutzlast und die massgeschneiderte Bauweise bieten grosse Vorteile in Bezug auf Raumnutzung, Zeiteffizienz und Manpower. Ausserdem ist dieses multifunktionale Arbeitstier im Handling fast schon spielerisch zu bedienen, sei es per Fernsteuerung oder direkt on board.

Vorteile COMBILIFT Straddle Carrier

- kraftstoffeffizient und wirtschaftlich im Unterhalt
- Einsatz auf ungünstigem oder halbfestem Untergrund ohne den Bedarf von speziellen und teuren Bodenverstärkungen
- individuell anpassbare Bauweise
- transportiert Container mit den Massen 20', 30', 40', 45' Fuss
- geringe Bodenbelastung auch bei voller Beladung
- kann in schmalen Gängen eingesetzt werden
- hervorragende 360°-Sicht aus der Kabine
- für Innen- und Ausseneinsatz geeignet
- hydrostatischer 2-Rad-Antrieb mit 2-Rad-Lenkung (auch als 4-Rad-Version erhältlich)
- Baugrösse kann verändert werden, damit die Maschine auf die Last angepasst werden kann (z.B. Betonelemente)

Fazit: Das innovative Design der Combi SC-Reihe ist wirtschaftlich, sehr wendig und vollständig anpassbar. Der COMBILIFT Straddle Carrier kombiniert Leistung und Zuverlässigkeit mit einer geringeren Aufstandsfläche, die von keiner vergleichbaren Technologie erreicht wird.

www.arbor.ch | www.combilift.com

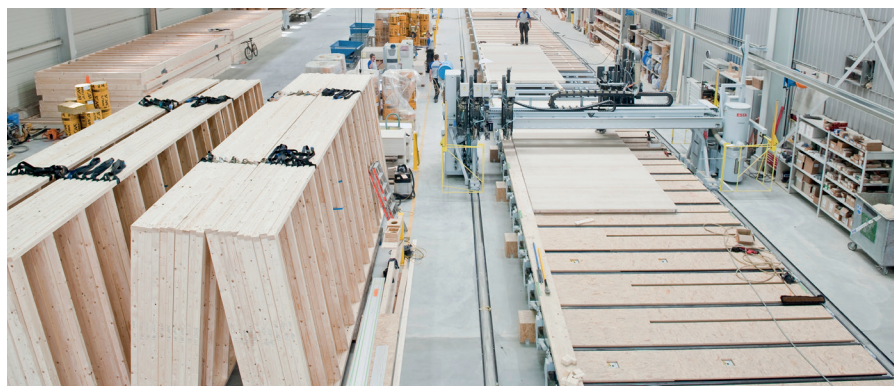
ERNE AG HOLZBAU und ARBOR AG – Zwei aus gutem Holz

Sowohl im Objektbau wie auch im Industriebau – die ERNE AG HOLZBAU verbindet moderne Technik und Innovation mit einem der ältesten Werkstoffe der Welt: Holz. Erfolgreich verbindend ist auch die Beziehung zur ARBOR AG auf dem Gebiet der Arbeitsgeräte.

Mit seinen Systemlösungen, der industriellen Vorfertigung und der Werkstoff- und Gesamtleistungskompetenz, ist das 1906 von Josef Erne-Speiser gegründete, bauhandwerkliche Unternehmen zu einem der leistungsfähigsten und innovativsten Holzbau-Anbieter der Schweiz für Industrie- und Objektbau gewachsen. «Dank der Integration von Haustechnik, Schreinerarbeiten, Innenausbau und dem Service-Dienst kann das Unternehmen ein umfassendes Leistungspaket direkt ab Werk bieten.» Arbeitsgerät von ARBOR spielt dabei eine massgebliche Rolle, kommuniziert das Unternehmen. Geschäftsführer der ERNE HOLZBAU AG Schweiz ist Patrick Suter. Die Fragen hat Marlen Egloff, Leiterin Kommunikation & Marketing, beantwortet.

Frau Egloff, was zeichnet die Zusammenarbeit zwischen der ERNE AG Holzbau und der ARBOR AG aus?

Marlen Egloff: ARBOR kann unsere Bedürfnisse massgeschneidert umsetzen,



Die einzelnen Baugruppen werden zu fertigen Modulen zusammengebaut.

zen, macht verlässliche Aussagen und überzeugt mit hoher Fachkompetenz.

Was bedeutet «Zeit ist Geld» für die ERNE AG Holzbau?

Das A&O in unseren Werkhallen ist der Produktionsfluss. Es ist äusserst wichtig, dass dieser stets gewährleistet ist und Flächen nicht blockiert bzw. freigeräumt werden können.

Bezüglich Infrastruktur und technische Einrichtungen ist die ERNE AG Holzbau hervorragend aufgestellt – ein Wettbewerbsvorteil?

Die grossen Flächen, unser hochmoderner Maschinenpark und eine reibungslose Logistik sind für unsere Tätigkeit massgebend und zwingend erforderlich.

Welche Visionen hat das Unternehmen in Bezug auf Nachhaltigkeit und Klimaschutz?

Wir sind von den Vorzügen vom Werkstoff Holz überzeugt. Es bindet nicht nur

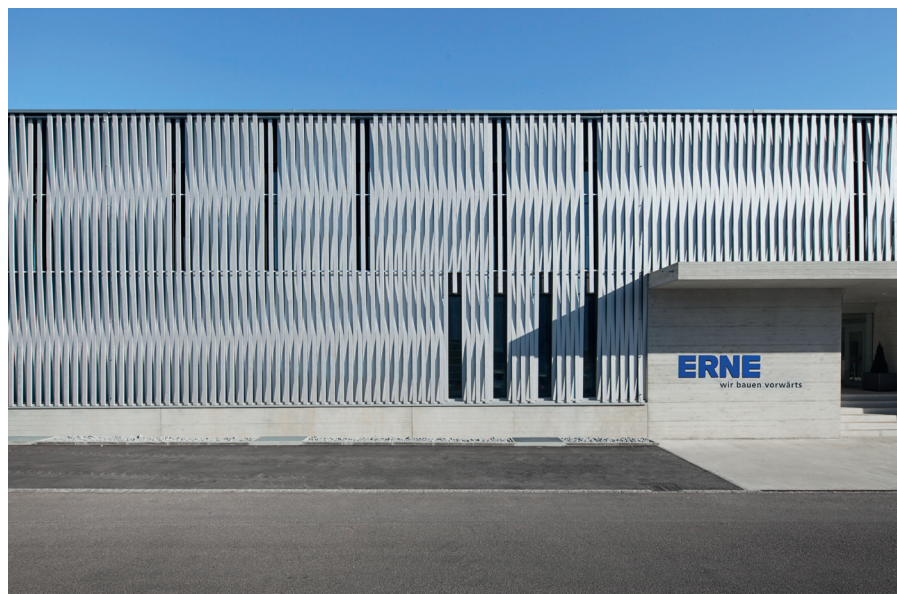
CO₂, es verringert zugleich jene Treibhausgasemissionen, die bei anderen Baumaterialien durch Herstellung und Transport entstehen. Neue Innovationen in Materialien und Baukonstruktionen spornen uns an, auch in Zukunft noch effizienter und nachhaltiger zu werden. Wir möchten den Baustoff Holz weiter in der Baubranche etablieren und nachhaltige Gebäude entwickeln und realisieren.

Welche Rolle spielen Partnerschaften?

Mit ARBOR haben wir den passenden Partner für unsere Herausforderungen an der Hand – heute und in Zukunft. Die nächsten grossen Projekte stehen vor der Tür.

«Holz ist unsere Grundlage für intelligentes und nachhaltiges Bauen von Gebäude-, Fassaden-, Fenster- und Innenausbaulösungen. Kein anderer Werkstoff ist so vielseitig einsetzbar, leistungsfähig und ökologisch.»

www.erne.net



Die ERNE HOLZBAU AG befindet sich in der vierten Generation in Familienbesitz. In der Schweiz sind rund 300 Arbeitsplätze auf 4 Standorte verteilt. Bild: pd

ERNE

wir bauen vorwärts

Erne

Als führende Schweizer Holzbau-Unternehmung ist die ERNE AG Holzbau der technologische Entwicklungs- und Realisierungspartner von Gebäudelösungen in Element-, Modul-, Hybridbauweise und integralen Fenster- und Fassadensystemen. Gehobene Innenausbaulösungen, traditionelle Schreinerarbeiten und ein umfassender Service-Dienst runden das Leistungsprofil für Neubau- und Sanierungsprojekte ab.